

# 2018

## ÜRÜN KATALOĐU



 **SOYBAŞ**

## HAKKIMIZDA / ABOUT US

SAMİ SOYBAŞ DEMİR SANAYİ VE TİCARET A.Ş. 1961'den bu yana Türk demir-çelik sektöründe faaliyet gösteren en köklü firmalardan olup; tüm yassı / uzun / boru&profil çelik ürünlerinin hem Türkiye'deki, hem de dünyanın dört bir yanına yayılmış müşterilerine, uluslararası kalite ve standartlara uygun, en iyi şartlarda ve tam zamanında tedariki misyonuyla çalışmaya devam etmektedir.

SOYBAŞ, sahip olduğu güvenilir ve dürüst ticaret ilkeleriyle, Türkiye'de ve uluslararası pazarlarda demir-çelik ihtiyaçlarınızda uzun süreli çalışma ortağınızdır.

### Faaliyetlerimiz;

- Siyah, DKP, Galvanizli sacdan boru / profil üretimi  
(0,60-3,00 mm et kalınlığında; 18-76 mm boru, 15x15mm-60x60mm kare / 10x20-40x80mm dikdörtgen kutu profil)
- 1,00-25x2000 mm boy kesme ve 0,60-6,00x1650 mm dilme hatlarına sahip Çelik Servis Merkezi
- Tüm uzun / yassı / boru profil çelik ürünlerinin iç ve dış ticareti.

SAMİ SOYBAŞ STEEL INDUSTRY AND TRADE INC. founded in 1961, is one of the oldest Turkish steel trading company, distributing all types of flat / long / tubular steel products to its valuable customer in Turkey and Worldwide, according to international standards, with the most favorable conditions and just in time delivery mission.

SOYBAŞ, with its reliable and fair trade principles, is your long term business partner for steel procurement in Turkey and Worldwide.

Our activities are;

- Tubes & Hollow Sections production from HR, CR and Galvanized strips  
(wall thickness 0.60-3.00 mm; 18-76 mm tubes, 15x15mm-60x60mm square / 10x20-40x80mm rectangular hollow sections)
- Steel Service Center with 1,00-25x2000 mm Cut to length and 0,60-6,00x1650 mm slitting lines
- Domestic and foreign trade of all types of long / flat / tubular steel products.



www.soybas.com

## İÇİNDEKİLER / CONTENTS

<b>ERW BORU &amp; PROFİL ÜRETİMİ / ERW TUBES &amp; HOLLOW SECTIONS PRODUCTION</b>	<b>2-3</b>
<b>ERW BORU &amp; PROFİL ÜRETİM ARALIKLARI / ERW TUBES &amp; HOLLOW SECTIONS PRODUCTION RANGE</b>	<b>4-5</b>
<b>ÇELİK SERVİS MERKEZİ / STEEL SERVICE CENTER</b>	<b>6-7</b>
<b>BOY KESME HATTI ÜRETİM ARALIKLARI / CUT TO LENGTH LINE PRODUCTION RANGE</b>	<b>8</b>
<b>DİLME HATTI ÜRETİM ARALIKLARI / SLITTING LINE PRODUCTION RANGE</b>	<b>9</b>
<b>YASSI MAMÜLLER / FLAT PRODUCTS</b>	<b>10-11-12-13</b>
Sıcak Haddelenmiş Rulo & Paket Sac / Hot Rolled Coils & Sheets Soğuk Haddelenmiş (DKP) Rulo & Paket Sac / Cold Rolled Coils & Sheets HRP Rulo & Paket Sac (Asitlenmiş Yağlanmış Sac) / P&O (Pickled & Oiled) Coils & Sheets Galvanizli Rulo & Paket Sac / Galvanized Coils & Sheets Boyalı Sac / PrePainted Sheets Baklavalı & Gözyaşı Desenli Sac / Checkered & Tear Drop Chequered Sheets Trapez & Oluklu Sac / Trapezoid & Corrugated Sheets Genişletilmiş & Delikli Sac / Expanded & Perforated Sheets	
<b>BORU &amp; KUTU PROFİLLER / TUBES &amp; HOLLOW SECTIONS</b>	<b>14-15-16-17</b>
Kare ve Dikdörtgen Kutu Profiller / Square and Rectangular Hollow Sections Galvanizli Kutu Profil ve Borular / Pre-Galvanized Hollow Sections and Tubes Boyalı Kutu Profil ve Borular / Painted Hollow Sections and Tubes Sanayi & Konstrüksiyon Borular / Industrial & Construction Tubes Su ve Gaz Borular / Water and Gas Tubes SAW Spiral Borular / SAW Spiral Tubes Çelik Çekme Borular / Seamless Pipes	
<b>UZUN MAMÜLLER / LONG PRODUCTS</b>	<b>18-19-20-21</b>
İnşaat Demiri / Deformed Reinforcing Bar Filmaşın / Wire Rods INP (NPI) & UNP (NPU) Profiller / INP (NPI) & UNP (NPU) Profiles HEA / HEB / IPE Profiller / HEA / HEB / IPE Profiles Köşebent / Equal Angles T Demiri / T Bars Düz Yuvarlak Demir / Flat Round Bars Transmisyon ve Soğuk Hadde Ürünleri / Transmission and Cold Drawn Bars	
<b>HAMMADDE &amp; YARI MAMÜL / RAW MATERIALS &amp; SEMI-FINISHED PRODUCTS</b>	<b>22-23</b>
Hurda Demir / Steel scrap Kütük Demir / Steel Billets Slab / Slab	
<b>AĞIRLIK CETVELLERİ / WEIGHT CHARACTERISTICS</b>	
<b>SICAK SAÇLAR AĞIRLIK CETVELLERİ / HOT ROLLED SHEETS WEIGHT CHARACTERISTICS</b>	<b>24</b>
<b>SOĞUK SAÇLAR AĞIRLIK CETVELLERİ / COLD ROLLED SHEETS WEIGHT CHARACTERISTICS</b>	<b>25</b>
<b>GALVANİZLİ SAÇLAR AĞIRLIK CETVELLERİ / GALVANIZED SHEETS WEIGHT CHARACTERISTICS</b>	<b>26</b>
<b>KARE PROFİLLER AĞIRLIK CETVELİ / SQUARE HOLLOW SECTIONS WEIGHT CHARACTERISTICS</b>	<b>27</b>
<b>DİKDÖRTGEN PROFİLLER AĞIRLIK CETVELİ / RECTANGULAR HOLLOW SECTIONS WEIGHT CHARACTERISTICS</b>	<b>28</b>
<b>SANAYİ &amp; KONSTRÜKSİYON BORULARI AĞIRLIK CETVELİ / INDUSTRIAL &amp; CONSTRUCTION TUBES WEIGHT CHARACTERISTICS</b>	<b>29</b>
<b>AĞIRLIK CETVELLERİ GENEL / WEIGHT CHARACTERISTICS (GENERAL)</b>	<b>30-31</b>
<b>KALİTE BELGELERİMİZ / QUALITY CERTIFICATES</b>	<b>32</b>



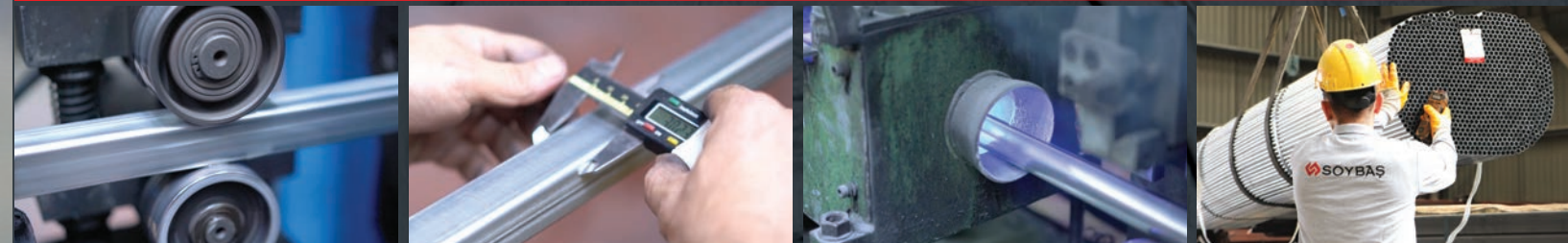
# ERW BORU & PROFİL ÜRETİMİ

TUBES & HOLLOW SECTIONS PRODUCTION

## ERW Boru, Kare ve Dikdörtgen Kutu Profil Üretimi

ERW Tubes & Hollow Sections Production

ERW Çelik Boru ve Profiller, çeşitli mühendislik projelerinde, çit, iskele, çelik yapılar, makine üretimi ve benzeri bir çok sanayi alanında kullanılmaktadır.  
Electric Resistance Welding - ERW Profiles are used in various engineering projects, fences, scaffolding, steel structures and in many other areas.





## ERW KARE KUTU PROFİL ÜRETİM ARALIKLARI

ERW SQUARE HOLLOW SECTIONS PRODUCTION RANGE

Min. Ebat Min. Size	Max. Ebat Max. Size	Min. Et Kalınlığı Min. Thickness	Max. Et Kalınlığı Max. Thickness
15x15 mm	60x60 mm	0,60 mm	3 mm

## ERW DİKDÖRTGEN KUTU PROFİL ÜRETİM ARALIKLARI

ERW RECTANGULAR HOLLOW SECTION PRODUCTION INTERVALS

Min. Ebat Min. Size	Max. Ebat Max. Size	Min. Et Kalınlığı Min. Thickness	Max. Et Kalınlığı Max. Thickness
10x20mm	40x80 mm	0,60 mm	3 mm

## ERW BORU ÜRETİM ARALIKLARI

ERW TUBE PRODUCTION INTERVALS

Min. Çap Min. Size	Max. Çap Max. Size	Min. Et Kalınlığı Min. Thickness	Max. Et Kalınlığı Max. Thickness
18 mm	76 mm	0,60 mm	3 mm

### Kare ve Dikdörtgen Kutu Profiller / Square and Rectangular Hollow Sections

Kare ve dikdörtgen kutu profiller; uluslararası normlara uygun, çeşitli kalitelere sahip çelik bantlardan yüksek frekans kaynağı ile imal edilmektedir. Hammaddede olarak, sıcak haddelenmiş, soğuk haddelenmiş ve galvanizli bantlardan üretim yapılmaktadır.

Square and rectangular hollow sections are manufactured by high frequency welding from steel strips according international standards. Hollow sections are produced from hot rolled, cold rolled and galvanized strips.

### Sanayi ve İnşaat Boruları / Industrial & Construction Tubes

Sanayi ve İnşaat boruları; değişik kalitelere, sıcak haddelenmiş, soğuk haddelenmiş ve galvanizli bantlardan üretilmektedir.

Industrial tubes are produced according to chrome plating and similar applications in different grades on request, with surfaces from hot rolled, decoupled or cold rolled strips.

### Galvanizli Kutu Profil ve Borular / Pre-Galvanized Hollow Sections and Tubes

Galvanizli boru ve kutu profiller; galvanizli rulo sacların dilinmesinden sonra dilinmiş bantların boru hattında istenen kare, dikdörtgen veya yuvarlak biçiminde şekillendirilip, yüksek frekans kaynağı makinesi ile birleşim yerlerinin kaynatılması yöntemi ile üretilir. Müşteri talebine istinaden, kaynak yeri çinko spreyi ile galvanizlenir. Galvanizli boru ve kutu profiller; çeliği korozyona ve iç ortam nemine karşı korumak için sıcak daldırma yöntemi ile çinko ile kaplanmış sacdan imal edilmiş borulardır. Galvaniz, yağmur asidine karşı en dayanıklı kaplama olmasından dolayı dünyada en çok tercih edilen düşük maliyetli kaplama yöntemidir.

Galvanized Tubes & Hollow Sections; are produced by high frequency welding machines. After galvanized steel coils are slitted into strips with appropriate widths, the strips are shaped into required round, square or rectangular form and welded together with high frequency welding machine. If required by the customer, the welding line can also be galvanized by online zinc spray machine.

Galvanized Tubes & Hollow sections ; are produced from steel coils which are zinc-plated with hot-dip method to protect the steel against corrosion and indoor humidity. Galvanizing is the most preferred low cost coating method in the world, with the most durable coating against rain acid.



## ÇELİK SERVİS MERKEZİ

STEEL SERVICE CENTER

**Dilme & Boy Kesme Hatları**

*Slitting and Cut-to-Length Lines*





## BOY KESME HATLARININ ÜRETİM ARALIKLARI

CUT TO LENGTH LINE PRODUCTION RANGE

ÜRETİLEBİLEN SAC KALINLIĞI / SHEET THICKNESS	1.00 - 6.00 mm
ÜRETİLEBİLEN SAC GENİŞLİĞİ / SHEET WIDTH	500 - 2000 mm
GİRİŞ BOBİN DIŞ ÇAP (MAX.) / INPUT COIL OUTER DIAMETER (MAX.)	2100 mm
GİRİŞ BOBİN AĞIRLIĞI / INPUT COIL WEIGHT	25 Ton

ÜRETİLEBİLEN SAC KALINLIĞI / SHEET THICKNESS	3.00-12.00 mm
ÜRETİLEBİLEN SAC GENİŞLİĞİ / SHEET WIDTH	500 - 2000 mm
GİRİŞ BOBİN DIŞ ÇAP (MAX.) / INPUT COIL OUTER DIAMETER (MAX.)	2100 mm
GİRİŞ BOBİN AĞIRLIĞI / INPUT COIL WEIGHT	25 Ton

ÜRETİLEBİLEN SAC KALINLIĞI / SHEET THICKNESS	6.00-25.00 mm
ÜRETİLEBİLEN SAC GENİŞLİĞİ / SHEET WIDTH	500 - 2000 mm
GİRİŞ BOBİN DIŞ ÇAP (MAX.) / INPUT COIL OUTER DIAMETER (MAX.)	2100 mm
GİRİŞ BOBİN AĞIRLIĞI / INPUT COIL WEIGHT	25 Ton

## DİLME HATTI ÜRETİM ARALIKLARI

SLITTING LINE PRODUCTION RANGE

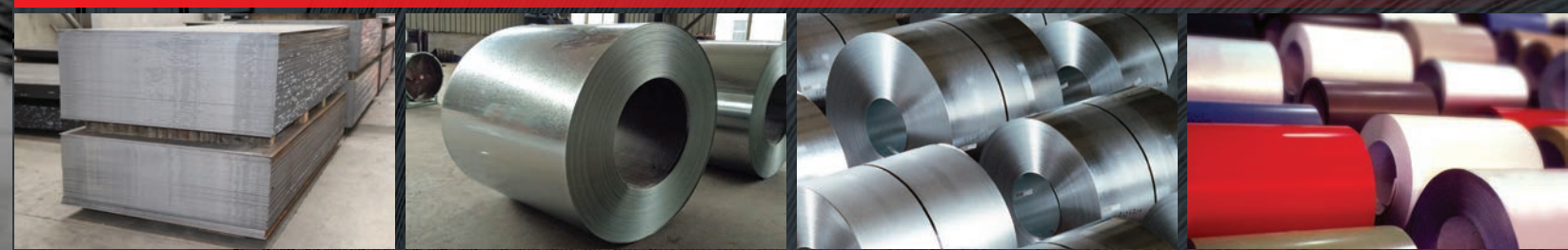
AÇICI / UNCOILER	30 Ton / 30 Tons
KALINLIK / THICKNESS	0,60 - 3,00 mm Arası / 0.60 - 3.00 mm
GENİŞLİK / WIDTH	1650 mm'ye Kadar / Upto 1650 mm
SARICI / RECOILER	25 Ton Sarım / 25 Ton Recoiler



 SOYBAŞ

# YASSI MAMÜLLER

FLAT PRODUCTS





### Sıcak Haddelenmiş Rulo & Paket Sac / Hot Rolled Coils & Sheets

Sıcak Haddelenmiş Rulo / Paket Sac; çeliğin yeniden kristalleşme sıcaklığının üstünde olan yüksek bir sıcaklıkta (1000 C ve üzeri) haddelenmesi işlemi sonucu elde edilir. Çelik, yeniden kristalleşme sıcaklığının üzerinde olduğunda, şekillendirilebilir ve ebatlandırılabilir.

*Hot Rolled Coils & Sheets; are produced at a heat above 1000 C, which is over the recrystallization temperature of the steel. When the steel is above its recrystallization temperature, it can be shaped and sized.*

### HRP Rulo & Paket Sac (Asitlenmiş Yağlanmış Sac) P & O (Pickled & Oiled) Coils & Sheets

HRP Rulo ve Paket Sac; sıcak haddelenmiş rulo saclarda, haddeleme işlemi sırasında yüzey pürüzlü kalır. Sacın HRP formuna girebilmesi için asitleme hatlarında sıcak haddelenmiş saclar asitlenir ve boyutlarıyla yüzeyi temizlenmiş olur. Daha sonra rulo ve levha olarak kullanıcılara sunulur.

*P&O Coils & Sheets; During the rolling process of hot rolled coils, the surface remains rough. In order for the sheet to enter the P&O form, hot-rolled coil is acidified in the pickling lines and thus the surface is cleaned. It is then offered to users as coils or sheets.*

### Soğuk Haddelenmiş (DKP) Rulo & Paket Sac / Cold Rolled Coils & Sheets

Soğuk Haddelenmiş (DKP) Rulo / Paket Sac; esas olarak sıcak haddelenmiş sac olup, asitle temizleme ve soğuk haddeleme işlemlerine tabi tutulmuştur. Çelik, oda sıcaklığında soğutulduktan sonra soğutma ve / veya sıcak haddeleme işleminin ardından soğuk haddeleme tesislerinde işlenir. Soğuk haddeleme işlemiyle farklı kalite ve ebatlarda saclar elde edilir.

*Cold Rolled Coils & Sheets; are hot rolled coils that has been subjected to further processing or pickling & cold rolling. After cooling at room temperature, the steel is processed in a cold rolling plant after cooling and / or hot rolling. In cold rolling process, different quality and size sheets are obtained.*

### Galvanizli Rulo & Paket Sac / Galvanized Coils & Sheets

Galvanizli Rulo ve Paket Sac; her iki yüzeyi çinko ile kaplanmış karbon çelik sac olarak tanımlanır. Sürekli galvanizleme yöntemi ile sacın kaplama işlemi yapılır ve Çelik hem daha pürüzsüz, hem de korozyona karşı dayanıklı hale getirilir. Galvanizli saclar, sanayinin çeşitli kollarında yaygın olarak kullanılır.

*Galvanized Coils & Sheets; are carbon steel sheets with both surfaces coated with zinc. Steel coils are coated with Continuous galvanizing process and steel becomes smoother and corrosion resistant. Galvanized sheets are widely used in various industry.*

### Boyalı Sac / Prepainted Coils & Sheets

Boyalı Sac; soğuk haddelenmiş rulo sacların belli oranlarda galvaniz kaplama yapılmasının ardından polyester içeren boyalarla işleme tabi tutularak elde edilir. Polyester içerikli poyanın yanı sıra Plastisol, Poliüretan ve PVDF boya kaliteleri ile kullanılır. Boyalı Saclar gerek korozyona karşı dayanıklı olması gerekse estetik açıdan daha dekoratif durması sebebiyle tercih edilir.

*Prepainted Sheet; are cold rolled coils that are galvanized (zinc coated) and treated with polyester-containing paints. It is used with Plastisol, Polyurethane and PVDF paint qualities as well as polyester content. Pre Painted sheets are preferred because they are more resistant to corrosion and are more aesthetic.*

### Baklavali & Gözyaşı Desenli Sac / Diamond & Tear Drop Patterned Chequered Sheets

Baklavali ve Gözyaşı Desenli Sac; sıcak Haddelenmiş sacın yüzeyinin haddelenerek desen kabartma işleminin yapılmasıyla elde edilir. Baklava deseni daha çok Türkiye'de tercih edilirken, gözyaşı desenli sac ise Batı Ülkelerinde daha çok tercih edilir. Sacın yüzeyindeki desenler sayesinde sac mukavemeti daha yüksek hale gelir ve sürtünme esnasında saca güç kazandırır. Bunun yanı sıra kullanım alanına göre yüzeydeki tutunmayı artırır.

*Checkered and Tear Patterned Chequered Sheets; are produced by rolling the pattern and making the pattern embossing process over hot rolled coils. Diamond pattern is more preferred in Turkey and tear patterned plates are more preferred in the export markets. With the patterns on the surface of the sheet, the sheet strength becomes higher and gives strength to the sheet during friction. In addition, it increases the adhesion on the surface according to the usage area.*

### Trapez & Oluklu Sac / Trapezoid & Corrugated Sheets

Trapez ve Oluklu Sac; galvanizli sac ve boyalı sacdan imal edilir. Bu saclar ağırlıklı olarak inşaat sektöründe kullanılmaktadır. Isı yalıtımsız olarak tek kat trapez saclar daha çok çatılarda tercih edilirken, ısı yalıtımlı çift kat trapez saclar duvar uygulamalarında daha yoğun kullanılır.

*Trapezoid and Corrugated Sheets; are produced from galvanized or prepainted sheets and they are mainly used in the construction industry. While single layer trapezoidal sheets are preferred on roofs without heat insulation, heat insulated double layer trapezoid sheets are used more intensively in wall applications.*

### Genişletilmiş & Delikli Sac / Expanded & Perforated Sheets

Genişletilmiş ve Delikli saclar; sıcak haddelenmiş saclar üzerinde yapılan genişletme, kesme ve delme işlemleriyle farklı bir form kazandırılarak elde edilen çelik levhalardır. Genişletilmiş ve delikli sacların en büyük avantajı; ürün üzerinde herhangi bir kaynak ve ekyeri olmamasıdır.

*Expanded and Perforated sheets; are different form of steel sheets made of hot rolled steel sheets by extending, cutting and drilling operations. The biggest advantage of expanded sheets and perforated plates is; the lack of any welding or attachments on the product.*





## BORU & KUTU PROFİLLER

TUBES & HOLLOW SECTIONS



### Kare ve Dikdörtgen Kutu Profiller / Square and Rectangular Hollow Sections

Kare ve dikdörtgen kutu profiller; uluslararası normlara uygun, çeşitli kalitelere sahip çelik bantlardan yüksek frekans kaynağı ile imal edilmektedir. Hammadde olarak sıcak haddelenmiş, soğuk haddelenmiş ve galvanizli bantlardan üretim yapılmaktadır.

*Square and rectangular hollow sections are manufactured by high frequency welding from steel strips according international standards. Hollow sections are produced from hot rolled, cold rolled and galvanized strips.*

### Galvanizli Kutu Profil ve Borular / Pre-Galvanized Hollow Sections and Tubes

Galvanizli boru ve kutu profiller; galvaniz rulo sacların dilinmesinden sonra boru hattında yuvarlak, kare veya dikdörtgen biçiminde şekillendirilip, yüksek frekans kaynak makinesi ile birleşim yerlerinin kaynatılması yöntemi ile üretilir. Müşteri talebine istinaden, kaynak yeri çinko spreyi ile galvanizlenir. Galvanizli boru ve kutu profiller; çeliği korozyona ve iç ortam nemine karşı korumak için sıcak daldırma yöntemi ile çinkoyla kaplanmış sacdan imal edilmiş borulardır. Galvaniz, yağmur asidine karşı en dayanıklı kaplama olmasından dolayı dünyada en çok tercih edilen düşük maliyetli kaplama yöntemidir.

*Galvanized Tubes & Hollow Sections; are produced by high frequency welding machines. After galvanized steel coils are slitted into strips with appropriate widths, the strips are shaped into required round, square or rectangular form and welded together with high frequency welding machine. If required by the customer, the welding line can also be galvanized by online zinc spray machine. Galvanized Tubes & Hollow sections; are produced from steel coils which are zinc-plated with hot-dip method to protect the steel against corrosion and indoor humidity. Galvanizing is the most preferred low cost coating method in the world, with the most durable coating against rain acid.*

### Boyalı Kutu Profil ve Borular / Anti-rust Painted Hollow Sections and Tubes

Boyalı profil ve borular; anti pas boyaları sayesinde korozyona uğrama direnci artan ve raf ömrü uzun profillerdir. Boyalı profiller daha çok makina, inşaat ve çeşitli endüstriyel projelerde tercih edilmektedir.

*Anti-rust Painted tubes & hollow sections; are coated by Anti-rust paints to add corrosion resistance and long shelf life. Painted profiles are preferred mostly in machinery, construction and various industrial projects.*

### Sanayi ve Konstrüksiyon Boruları / Industrial & Construction Tubes

Sanayi ve Konstrüksiyon boruları; değişik kalitelere, sıcak haddelenmiş, soğuk haddelenmiş ve galvanizli bantlardan üretilmektedir.

*Industrial & construction tubes are produced produced from hot rolled, cold rolled and galvanized strips in various steel grades.*

### Su ve Gaz Boruları / Water and Gas Tubes

Su ve gaz boruları; kolay şekil alır, bükülürken ezilme ve boğma yapmaz. Homojen yapısı sayesinde standart tesisat borularına göre çürümeye karşı çok daha dayanıklıdır ve uzun ömürlüdür. Su ve gaz boruları, su ve doğalgaz tesisatları yanı sıra, kazan tesisatlarında, okul sıralarında ve dekoratif aydınlatma projelerinde de kullanılmaktadır.

*Water and gas tubes are easy to shape, do not crush and strangle while bending. Due to its homogeneous structure, it is more durable against decay than standard installation tubes and has longer life. Water and gas tubes are used also in water and natural gas installations, as well as in boiler installations, school grounds and decorative lighting projects.*

### SAW Spiral Borular / SAW Spiral Tubes

SAW Spiral Borular; rulo halindeki sıcak haddelenmiş sacın spiral şeklinde sarılarak boru formuna getirilip bant kenarlarının içten ve dıştan toz altı kaynak yöntemiyle birleştirilmesi ile üretilir. Su, atıksu, petrol, doğalgaz gibi birçok sıvının taşınmasında kullanılabilen spiral borular, ayrıca inşaatlarda kazık boru olarak ve reklam tabelası, billboard, totem gibi bir çok ağır metalin ayağı olarak da kullanılabilir.

*SAW Spiral Tubes; are produced by bringing hot rolled coils into a spiral shaped tube form and welding the edges from inside and outside with the Submerged-Arc-Welding method. Spiral tubes, which can be used for the transportation of many liquids such as water, wastewater, oil and natural gas, can also be used as pile tube in construction and as a pillar of many heavy metals such as advertising sign, billboard, totem.*

### Çelik Çekme Borular / Seamless Tubes

Çelik Çekme Borular; ısıtılmış (fırınlanmış) yuvarlak kütüğün haddelenmesiyle üretilir. Yüksek haddeleme hızı ve basıncında konfigürasyon, yuvarlak kütüğün merkezinde basınç oluşturur ve sivri uçlu bir çubukla delerek boru kovanını yaratır. Bu kovan, sonra bir mandrelle veya uzun bir çubukla çoklu bir hadde tezgahında uzatılır, istenen et kalınlığı ve çap aralığına ulaşmak için boru içine yerleştirilir. Mikro yapıdaki homojenlikleri sayesinde dikişsiz boruların mukavemeti, sac kırılarak ve kaynak yapılarak üretilen dikişli borulara göre daha yüksektir, fakat üretim maliyetleri daha fazladır. Çelik çekme borular; bağlantı elemanları sanayi, beton sanayi, makina imalat sanayi, otomotiv yan sanayi, petrol sanayi ve pompa sanayi başta olmak üzere birçok endüstride kullanılmaktadır.

*Seamless Tubes; are produced by extruding the heated (baked) round billets. The configuration at high rolling speed and pressure creates pressure in the center of the log and creates a pipe sleeve by drilling with a pointed rod. This sleeve is then extended in a multiple rolling stand with a mandrel or a long rod, placed in the tube to reach the desired wall thickness and diameter range. Due to their homogeneity in the microstructure, the strength of seamless pipes is higher than that of welded tubes produced by sheet metal curling and welding, but production costs are higher. Areas of use of seamless tubes are, concrete industry, machinery manufacturing industry, automotive sub-industry, oil industry and pump industry.*

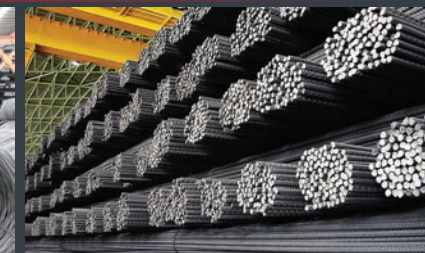
## UZUN MAMÜLLER

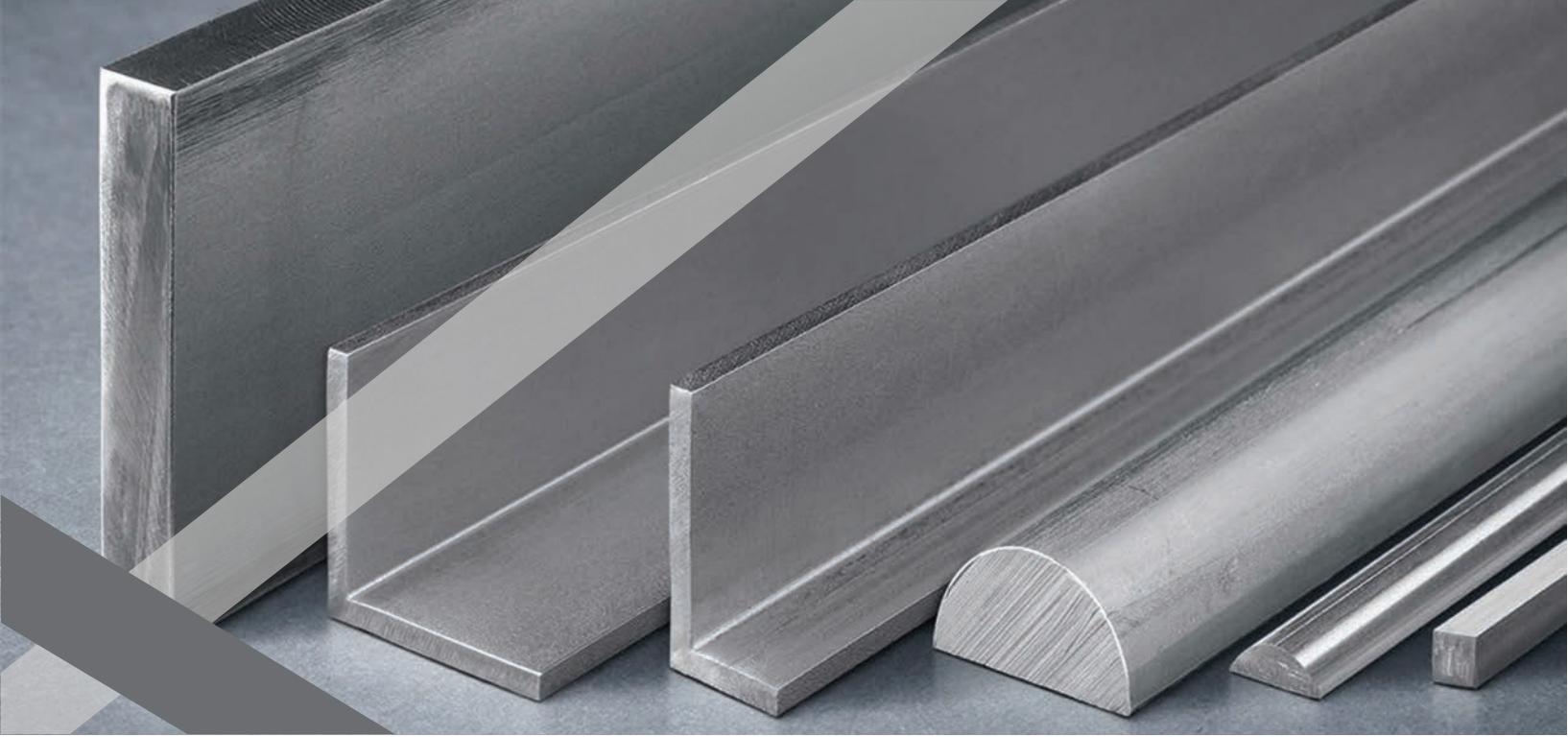
LONG PRODUCTS

### ÜRÜN ÇEŞİTLERİ

PRODUCT TYPES

- İnşaat Demiri / Deformed Reinforcement Bars (Debars)**
- Çelik Hasır / Welded Mesh**
- Filmaşın / Wire Rods**
- INP (NPI) & UNP (NPU) Profiller / INP & UNP Steel Profiles**
- HEA / HEB / IPE Profiller / HEA / HEB / IPE Steel Profiles**
- Köşebent / Equal Angles**
- Kare / Lama / Silme Demir / Square and Flat Bars**
- T Demiri / T Bars**
- Düz Yuvarlak Demir / Plain Round Bars**
- Transmisyon ve Soğuk Hadde Ürünleri / Cold Drawn Bars**





### **İnşaat Demiri / Deformed Reinforcement Bars (Debars)**

8 mm ile 40 mm arasında çeşitli çaplarda üretimi yapılan nervürlü inşaat demirleri, modern çağın yüksek katlı binalarının yanı sıra yol, köprü, viyadük, tünel gibi birçok yapının inşasında kullanılmaktadır.

*Debars; manufactured in various diameters from 8mm to 40mm are used in the construction of many buildings such as roads, bridges, viaducts and tunnels as well as high-rise buildings of the modern age.*

### **Çelik Hasır / Welded Mesh**

Çelik Hasır; yatay ve dikey betonarme yapıların, betonarme altyapı ve üstü yapı elemanlarının ana teçhizat malzemesidir. Nervürlü hale getirilerek mukavemeti artırılan çelik çubukların birbirlerine kaynakla (nokta kaynağı) montajlanmaları yöntemiyle elde edilen malzemedir. Üretimde ölçü hassasiyeti milimetrik düzeyde ön planda tutulur.

*Welded Mesh is the main material of horizontal and vertical reinforced concrete structures, reinforced concrete infrastructure and superstructure elements. It is produced by welding the wire rods by point welding.*

### **Filmaşın / Wire Rod**

Filmaşın; sıcak haddeleme yöntemiyle üretilen ve çoğunlukla soğuk çekme ve yuvarlak malzemelerin üretiminde kullanılan (civata, somun, elektrot, tel-çivi vb), kangal şeklinde kullanıcılara sunulan yarı mamül bir malzemedir.

*Wire Rod is a semi-finished material presented to the end users in form of coils, used for the production of round products and mostly used in cold drawing (bolts, nuts, electrodes, t-nails etc.).*

### **INP (NPI) & UNP (NPU) Profiller / INP & UNP Steel Profiles**

INP (NPI) / UNP (NPU) Profiller; endüstriyel yapılar ve çelik konstrüksiyon ağırlıklı yapıların inşasında çelik profiller kullanılmaktadır.

*INP / UNP Steel Profiles; are used in the construction of industrial structures and structures with heavy steel construction.*

### **HEA / HEB / IPE Profiller / HEA/HEB/IPE Steel Profiles**

HEA / HEB / IPE Profiller; endüstriyel yapılar ve çelik konstrüksiyon ağırlıklı yapıların inşasında çelik profiller kullanılmaktadır.

*HEA / HEB / IPE Steel Profiles; are used in the construction of industrial structures and structures with heavy steel construction.*

### **Köşebent / Equal Angles**

Köşebent; enlemesine kesiti L yada geniş açılı V şeklinde olan çelik (demir) profil. Yüzeyleri birbirine 90 derecelik açı ile birleştirilmiş metal malzeme yada uzun çubuk olarak adlandırılabilir.

*Equal angles; are steel profiles with transverse section L or wide angle V shape. They can also be called steel materials whose surfaces are joined to each other by 90 degree angle.*

### **Kare / Lama / Silme / Square & Flat Bars**

Sıcak haddeleme yöntemiyle üretilen kare demirin, tüm köşeleri birbirine eşittir. Lama/ Silme demirleri ise dikdörtgen şeklindedir. Zirai aletler, inşaat, makina imalatı, ferforje demir imalatı, vinç sektörü, soğuk çekme yöntemiyle üretilen ürünler ve benzer alanlarda tüketimleri yaygındır.

*Square bars are produced by the hot rolling method and sides are equal to each other; where Flat bars have a rectangular shape. Agricultural tools, construction, machinery manufacturing, wrought iron manufacture, crane industry, products produced by cold drawing are areas of Square & Flat bars consumption is common.*

### **T Demiri / T Bars**

T demiri; sıcak haddeleme yöntemi ile üretilir. Diğer hadde ürünlerinde olduğu gibi T demir de inşaat, makina imalatı, vinç, gemi inşaa, endüstriyel tesisler ve çeşitli yapılarda kullanılır.

*T-Bars; are produced by hot rolling method. Like other hot rolling products, T Bar is also used in construction, machinery manufacturing, crane, shipbuilding, industrial facilities and various structures.*

### **Düz Yuvarlak Demir / Plain Round Bars**

Düz Yuvarlak Demir; sıcak haddeleme yöntemi ile üretilir. İnşaat makinaları, yapı, metal ve tarım makinaları, endüstriyel tesisler, köprü ve geçit inşaatlarında kullanılır.

*Plain Round Bars; are produced by hot rolling method. It is used in construction machinery, construction, metal and agricultural machinery, industrial facilities, bridge and gate construction.*

### **Transmisyon ve Soğuk Hadde Ürünleri / Cold Drawn Bars**

İmalat ve istah çeliklerinin herhangi bir ısıtma işlemi uygulanmadan, bazen bir, bazen de birden fazla kalıptan geçirilmesi suretiyle şekillendirilen çeliklere transmisyon çeliği (mili), soğuk çekme çeliği veya soğuk hadde ürünleri denir.

*Cold Drawn Bars; are made of manufacturing and treatment steels by passing through one or more molds without any heating process.*

# HAMMADDE & YARI MAMÜL

RAW MATERIALS &  
SEMI-FINISHED PRODUCTS

## ÜRÜN ÇEŞİTLERİ

PRODUCT TYPES

### Hurda Demir / Steel Scrap

Hurda demir; çeşitli demir ve çelik türevlerinden imal edilen ürünlerin hurdalarıdır. İmalat esnasında oluşan üretim artıkları gibi geri dönüşüme uygun çelik hurda malzemelerinin ticari değeri bulunmaktadır ve geri dönüştürülmek üzere toplanıp yeni Çelik üretiminde kullanılmaktadır.

Steel Scrap consists of recyclable materials left over from product manufacturing and consumption, such as parts of vehicles, building supplies, and surplus materials. Unlike waste, steel scrap has monetary value and scrap materials are recovered for recycling.

### Kütük Demiri / Steel Billets

Yüksek fırınlarda demir cevheri veya elektrik ark ocaklarında hurda demir eritilerek sıvı çelik haline getirilir. Sıvı haldeki Çelik, ark ocaklarından pota ocaklarına aktarılarak burada hedeflenen kaliteye uygun hale getirilmesi için gerekli aşımlandırma işlemleri tamamlandıktan sonra, pota ocaklarından sürekli döküm makinelerine aktararak, 100x100 mm ile 200x200 mm arası kare kesitli istenilen ebatlarda çelik kütük haline getirilir. Kalite kontrol analizleri değerlendirilerek onayı alınan yarı mamul çelik kütükler, uzun ürünlerin üretimi için haddehanelere sevk edilirler.

Steel billets are the second-stage product of steel production. They are hot-rolled and are taken out directly during casting process of steel. They are highly ductile and soft and produced in a square cross-section of 100x100mm to 200x200mm. They fall under the category of semi-finished casting products. Their final products involve bars, rods, tubes, pipes, wire and wire products.

### Slab / Slab

Slab, düşük, orta, yüksek karbonlu veya düşük alaşımli olarak sürekli döküm makinelerinde üretilen, 200-250 mm kalınlığında, 700-2100 mm arası genişlikte, 6-16 m uzunlukta sıcak haddelenmiş rulo veya levha sac gibi yassı çelik ürünlerinin üretiminde kullanılan yarı mamuldür.

STEEL SLABS is a semi-finished steel product processed through a continuous caster and cut into various sizes. The slab has a rectangular cross section and is used as a starting material in the production process of flat products, i.e. hot rolled coils or plates.



# AĞIRLIK CETVELLERİ

WEIGHT CHARACTERISTICS

# AĞIRLIK CETVELLERİ

WEIGHT CHARACTERISTICS

## SICAK HADDELENMİŞ LEVHA SAÇLAR

HOT ROLLED SHEETS

Kalınlık mm Thickness mm	Birim Ağırlık (kg) Ebat (genişlik x boy) / Unit Weight (kg) Size (width x length)									
	1200x 2400	1250x 2500	1500x 3000	1500x 6000	1500x 12000	2000x 6000	2000x 8000	2000x 12000	2500x 12000	3000x 12000
6	136	147	212	424	848	565	754	1130	1413	1696
8	181	196	283	565	1130	754	1005	1507	1884	2261
10	226	245	353	707	1413	942	1256	1884	2355	2826
12	271	294	424	848	1696	1130	1507	2261	2826	3391
14	317	343	495	989	1978	1319	1758	2638	3297	3956
15	339	368	530	1060	2120	1413	1884	2826	3533	4239
16	362	393	565	1130	2261	1507	2010	3014	3768	4522
18	407	442	636	1272	2543	1696	2261	3391	4239	5087
20	452	491	707	1413	2826	1884	2512	3768	4710	5652
22	497	540	777	1554	3109	2072	2763	4145	5181	6217
25	565	613	883	1766	3533	2355	3140	4710	5888	7065
30	678	736	1060	2120	4239	2826	3768	5652	7065	8478
32	723	785	1130	2261	4522	3014	4019	6029	7536	9043
35	791	859	1236	2473	4946	3297	4396	6594	8243	9891
40	904	981	1413	2826	5652	3768	5024	7536	9420	11304
45	1017	1104	1590	3179	6359	4239	5652	8478	10598	12717
50	1130	1227	1766	3533	7065	4710	6280	9420	11775	14130
55	1243	1349	1943	3886	7772	5181	6908	10362	12953	
60	1356	1472	2120	4239	8478	5652	7536	11304	14130	
70	1583	1717	2473	4946	9891	6594	8792	13188		
80	1809	1963	2826	5652	11304	7536	10048			
90	2035	2208	3179	6359	12717	8478	11304			
100	2261	2453	3533	7065	14130	9420	12560			
110	2487	2698	3886	7772			10362			
120	2713	2944	4239	8478			11304			
130	2939	3189	4592	9185			12246			
150	3391	3680	5299	10598			14130			
200	4522	4906	7065	14130						

## SOĞUK HADDELENMİŞ RULO&PAKET SAÇLAR

COLD ROLLED COILS & SHEETS

Kalınlık mm Thickness mm	Birim Ağırlık (kg/m <sup>2</sup> ) Unit Weight (kg/m <sup>2</sup> )	Ebat (genişlik x boy) / Size (width x length)		
		1000 x 2000	1250 x 2500	1500 x 3000
0.40	3.14	6.28	9.81	14.13
0.50	3.93	7.85	12.27	17.66
0.60	4.71	9.42	14.72	21.20
0.70	5.50	10.99	17.17	24.73
0.80	6.28	12.56	19.63	28.26
0.90	7.07	14.13	22.08	31.78
1.00	7.85	15.70	24.53	35.33
1.25	9.81	19.62	30.66	44.15
1.50	11.78	23.56	35.81	53.01
2.00	15.70	31.40	49.06	70.65
2.50	19.62	39.24	61.31	88.29
3.00	23.55	47.10	73.59	105.98

## BAKLAVA DESENİ SAC

CHECKERED SHEETS

Kalınlık mm Thickness mm	1000x2000 mm kgs	1250x2500 mm kgs	1500x3000 mm kgs
1.5/2.5	31.55	49.30	70.99
2/3	39.40	61.56	88.64
3/4	55.10	86.09	123.98
4/5	70.80	110.63	159.30
5/6	86.50	135.16	194.63
6/7	102.20	159.69	229.95
7/8	117.90	184.22	265.28
8/9	133.60	207.75	300.60
9/10	149.30	233.28	335.93
10/11	165.00	257.81	371.25
12/13	196.40	306.88	441.90

## HRC - HRS SICAK HADDELENMİŞ RULO&PAKET SAÇLAR

HRC - HRS HOT ROLLED COILS & SHEETS

Kalınlık mm Thickness mm	Birim Ağırlık (kg/m <sup>2</sup> ) Unit Weight (kg/m <sup>2</sup> )	Ebat (genişlik x boy) / Size (width x length)							
		1000 x 2000	1200 x 2400	1250 x 2500	1500 x 3000	1500 x 6000	1500 x 12000	2000 x 6000	2000 x 8000
2	12	24	34	37	53	106	212	141	188
2	16	31	45	49	71	141	283	188	251
3	20	39	57	61	88	177	353	236	314
3	24	47	68	74	106	212	424	283	377
4	31	63	90	98	141	283	565	377	502
5	39	79	113	123	177	353	707	471	628
6	47	94	136	147	212	424	848	565	754
7	55	110	158	172	247	495	989	659	879
8	63	126	181	196	283	565	1130	754	1005
9	71	141	203	221	318	636	1272	848	1130
10	79	157	226	245	353	707	1413	942	1256
11	86	173	249	270	389	777	1554	1036	1382
12	94	188	271	294	424	848	1696	1130	1507
13	102	204	294	319	459	918	1837	1225	1633
14	110	220	317	343	495	989	1978	1319	1758
15	118	236	339	368	530	1060	2120	1413	1884
16	126	251	362	393	565	1130	2261	1507	2010

## GÖZYAŞI DESENİ SAC

TEAR DROP CHEQUERED SHEETS

Kalınlık mm Thickness mm	1000x2000 mm kgs	1250x2500 mm kgs	1500x3000 mm kgs
1.5/2.5	27.55	43.05	61.99
2/3	35.40	55.31	79.65
3/4	51.10	79.84	114.98
4/5	66.80	104.38	150.30
5/6	82.50	128.91	185.63
6/7	98.20	153.44	220.95
7/8	113.90	177.97	256.28
8/9	129.60	202.50	291.60
9/10	145.30	227.03	326.93
10/11	161.00	251.56	362.25
12/13	192.40	306.63	432.90

# AĞIRLIK CETVELLERİ

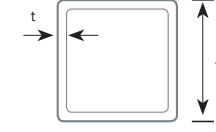
WEIGHT CHARACTERISTICS

# AĞIRLIK CETVELLERİ

WEIGHT CHARACTERISTICS

## GALVANİZLİ SACLAR / GALVANIZED SHEETS

Kalınlık mm Thickness mm	Birim Ağırlık (kg) Ebat (genişlik x boy) / Unit Weight (kg) Size (width x length)									
	1200x 2400	1250x 2500	1500x 3000	1500x 6000	1500x 12000	2000x 6000	2000x 8000	2000x 12000	2500x 12000	3000x 12000
6	136	147	212	424	848	565	754	1130	1413	1696
8	181	196	283	565	1130	754	1005	1507	1884	2261
10	226	245	353	707	1413	942	1256	1884	2355	2826
12	271	294	424	848	1696	1130	1507	2261	2826	3391
14	317	343	495	989	1978	1319	1758	2638	3297	3956
15	339	368	530	1060	2120	1413	1884	2826	3533	4239
16	362	393	565	1130	2261	1507	2010	3014	3768	4522
18	407	442	636	1272	2543	1696	2261	3391	4239	5087
20	452	491	707	1413	2826	1884	2512	3768	4710	5652
22	497	540	777	1554	3109	2072	2763	4145	5181	6217
25	565	613	883	1766	3533	2355	3140	4710	5888	7065
30	678	736	1060	2120	4239	2826	3768	5652	7065	8478
32	723	785	1130	2261	4522	3014	4019	6029	7536	9043
35	791	859	1236	2473	4946	3297	4396	6594	8243	9891
40	904	981	1413	2826	5652	3768	5024	7536	9420	11304
45	1017	1104	1590	3179	6359	4239	5652	8478	10598	12717
50	1130	1227	1766	3533	7065	4710	6280	9420	11775	14130
55	1243	1349	1943	3886	7772	5181	6908	10362	12953	
60	1356	1472	2120	4239	8478	5652	7536	11304	14130	
70	1583	1717	2473	4946	9891	6594	8792	13188		
80	1809	1963	2826	5652	11304	7536	10048			
90	2035	2208	3179	6359	12717	8478	11304			
100	2261	2453	3533	7065	14130	9420	12560			
110	2487	2698	3886	7772			10362			
120	2713	2944	4239	8478			11304			
130	2939	3189	4592	9185			12246			
150	3391	3680	5299	10598			14130			
200	4522	4906	7065	14130						



## KARE PROFİLLER / SQUARE HOLLOW SECTIONS

Ebat Size	Kalınlık Thickness	Birim Uzunluğu Unit Length	Kesit Alanı Section Area	Yardımcı Yan Alan Auxiliary Side Area	Yuvarlak Yarıçapı Round Diameter	Elastik Kesit Modülü Elastic Section Module	Plastik Kesit Modülü Plastic Section Module	Burulma Dayanıklılığı Torsional Strength	Burulma Modülü Sabit Torsion Module Fixed	Metre Uzunluğu Meter Length	Ton Başına Uzunluk Length Per Ton
A	T	M	A	I	i	Wei	Wpl	It	Ct	As	
mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m
20	2,0	1,05	1,34	0,692	0,720	0,692	0,877	1,21	1,06	0,0731	953
25	2,0	1,36	1,74	1,48	0,92	1,19	1,47	2,53	1,80	0,0931	733
25	2,5	1,64	2,09	1,69	0,90	1,35	1,71	2,97	2,07	0,0914	610
25	3,0	1,89	2,41	1,84	0,87	1,47	1,91	3,33	2,27	0,0879	529
30	2,0	1,68	2,14	2,72	1,13	1,81	2,21	4,54	2,75	0,113	596
30	2,5	2,03	2,59	3,16	1,10	2,10	2,61	5,40	3,20	0,111	492
30	3,0	2,36	3,01	3,50	1,08	2,34	2,96	6,15	3,58	0,110	423
40	2,0	2,31	2,94	6,94	1,54	3,47	4,13	11,3	5,23	0,153	434
40	2,5	2,82	3,59	8,22	1,51	4,11	4,97	13,6	6,21	0,151	355
40	3,0	3,30	4,21	9,32	1,49	4,66	5,72	15,8	7,07	0,150	303
40	4,0	4,20	5,35	11,1	1,44	5,54	7,01	19,4	8,48	0,146	238
50	2,0	2,93	3,74	14,1	1,95	5,66	6,66	22,6	8,51	0,193	341
50	2,5	3,60	4,59	16,9	1,92	6,78	8,07	27,5	10,2	0,191	278
50	3,0	4,25	5,41	19,5	1,90	7,79	9,39	32,1	11,8	0,190	236
50	4,0	5,45	6,95	23,7	1,85	9,49	11,7	40,4	14,4	0,186	183
50	5,0	6,56	8,36	27,0	1,80	10,80	13,7	47,5	16,6	0,183	152
60	2,0	3,56	4,54	25,1	2,35	8,38	9,79	39,8	12,6	0,233	281
60	2,5	4,39	5,59	30,3	2,33	10,1	11,9	48,7	15,2	0,231	228
60	3,0	5,19	6,61	35,1	2,31	11,7	14,0	57,1	17,7	0,230	193
70	2,5	5,17	6,59	49,4	2,74	14,5	16,5	78,5	21,2	0,271	193
70	3,0	6,13	7,81	57,5	2,71	16,8	19,4	92,4	24,7	0,270	163
70	4,0	7,97	10,10	72,1	2,67	20,6	24,8	119	31,1	0,266	126
70	5,0	9,70	12,40	84,6	2,62	24,2	29,6	142	36,7	0,263	103
80	3,0	7,07	9,01	87,8	3,12	22,0	25,8	140	33,0	0,310	141
80	4,0	9,22	11,7	111	3,07	27,8	33,1	180	41,8	0,306	108
80	5,0	11,30	14,4	131	3,03	32,9	39,7	218	49,7	0,303	88,7
90	3,0	8,01	10,2	127	3,53	28,3	33,0	201	42,5	0,350	125
90	4,0	10,50	13,3	162	3,48	36,0	42,6	261	54,2	0,346	95,4
90	5,0	12,80	16,4	193	3,43	42,9	51,4	316	64,7	0,343	77,9
100	3,0	8,96	11,4	177	3,94	35,4	41,2	279	53,2	0,390	112
100	4,0	11,70	14,9	226	3,89	45,3	53,3	362	68,1	0,386	85,2

\* Yukarıda belirtilen ebatlar en çok üretilen ebatlar olup, SOYBAŞ ara ebatları için lütfen bilgi alın.

\* The sizes mentioned above are the most produced dimensions and please get information for the sizes of SOYBAŞ.

# AĞIRLIK CETVELLERİ

## WEIGHT CHARACTERISTICS

### DİKDÖRTGEN PROFİLLER

#### RECTANGULAR HOLLOW SECTIONS



Ebat Size	Kalınlık Thickness	Birim Uzunluğu Unit Length	Kesit Alanı Section Area	Yardımcı Yan Alan Auxiliary Side Area	Yuvarlak Yarıçapı Round Diameter	Elastik Kesit Modülü Elastic Section Module	Plastik Kesit Modülü Plastic Section Module	Burulma Dayanıklığı Torsional Strength	Burulma Modülü Sabit Torsion Module Fixed	Metre Uzunluğu Meter Length	Ton Başına Uzunluk Length Per Ton					
AxB	T	M	A	b <sub>x</sub> l <sub>yy</sub>	b <sub>y</sub> l <sub>xx</sub>	W <sub>elxx</sub> W <sub>elyy</sub>	W <sub>plxx</sub> W <sub>plyy</sub>	L <sub>t</sub>	C <sub>t</sub>	As						
mm mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup> cm <sup>4</sup>	cm cm	cm <sup>3</sup> cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup> cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m					
40	20	2,0	1,68	2,14	4,05	1,34	1,38	0,793	2,02	1,34	2,61	1,60	3,45	2,36	0,113	596
40	20	2,5	2,03	2,59	4,69	1,54	1,35	0,770	2,35	1,54	3,09	1,88	4,06	2,72	0,111	492
40	20	3,0	2,36	3,01	5,21	1,68	1,32	0,748	2,60	1,68	3,50	2,12	4,57	3,00	0,110	423
50	30	2,0	2,31	2,94	9,54	4,29	1,80	1,21	3,81	2,86	4,74	3,33	9,77	4,84	0,153	434
50	30	2,5	2,82	3,59	11,3	5,05	1,77	1,19	4,52	3,37	5,70	3,98	11,7	5,72	0,151	355
50	30	3,0	3,30	4,21	12,8	5,70	1,75	1,16	5,13	3,80	6,57	4,58	13,5	6,49	0,150	303
50	30	4,0	4,20	5,35	15,3	6,69	1,69	1,12	6,10	4,46	8,05	5,58	16,5	7,71	0,146	238
60	40	2,0	2,93	3,74	18,4	9,83	2,22	1,62	6,14	4,92	7,47	5,65	20,7	8,12	0,193	341
60	40	2,5	3,60	4,59	22,1	11,70	2,19	1,60	7,36	5,87	9,06	6,84	25,1	9,72	0,191	278
60	40	3,0	4,25	5,41	25,4	13,40	2,17	1,58	8,46	6,72	10,50	7,94	29,3	11,2	0,190	236
60	40	4,0	5,45	6,95	31,0	16,30	2,11	1,53	10,30	8,14	13,20	9,89	36,7	13,7	0,186	183
60	40	5,0	6,56	8,36	35,3	18,40	2,06	1,48	11,80	9,21	15,40	11,50	42,8	15,6	0,183	152
70	50	2,0	3,56	4,54	31,5	18,80	2,63	2,03	8,99	7,50	10,80	8,58	37,5	12,2	0,233	281
70	50	2,5	4,39	5,59	38,0	22,60	2,61	2,01	10,90	9,04	13,20	10,40	45,8	14,7	0,231	228
70	50	3,0	5,19	6,61	44,1	26,10	2,58	1,99	12,60	10,40	15,40	12,20	53,6	17,1	0,230	193
70	50	4,0	6,71	8,55	54,7	32,20	2,53	1,94	15,60	12,90	19,50	15,40	68,1	21,2	0,226	149
70	50	5,0	8,13	10,40	63,5	37,20	2,48	1,90	18,10	14,9	23,10	18,20	80,8	24,6	0,223	123
80	40	2,0	3,56	4,54	37,4	12,70	2,87	1,67	9,34	6,36	11,60	7,17	30,9	11,0	0,233	281
80	40	2,5	4,39	5,59	45,1	15,30	2,84	1,65	11,30	7,63	14,10	8,72	37,6	13,2	0,231	228
80	40	3,0	5,19	6,61	52,3	17,60	2,81	1,63	13,10	8,78	16,50	10,20	43,9	15,3	0,230	193
80	40	4,0	6,71	8,55	64,8	21,50	2,75	1,59	16,20	10,70	20,90	12,80	55,2	18,8	0,226	149
80	40	5,0	8,13	10,40	75,1	24,60	2,69	1,54	18,80	12,30	24,70	15,00	65,0	21,7	0,223	123
90	50	2,0	4,19	5,34	57,9	23,40	3,29	2,09	12,90	9,35	15,70	10,50	53,4	15,9	0,273	239
90	50	2,5	5,17	6,59	70,3	28,20	3,27	2,07	15,60	11,30	19,30	12,80	65,3	19,2	0,271	193
90	50	3,0	6,13	7,81	81,9	32,70	3,24	2,05	18,20	13,10	22,60	15,00	76,7	22,4	0,270	163
90	50	4,0	7,97	10,10	103	40,70	3,18	2,00	22,80	16,30	28,80	19,10	97,7	28,0	0,266	126
90	50	5,0	9,70	12,40	121	47,40	3,12	1,96	26,80	18,90	34,40	22,70	116,0	32,7	0,263	103
100	40	2,5	5,17	6,59	79,30	18,80	3,47	1,69	15,90	9,39	20,20	10,60	50,5	16,8	0,271	193
100	40	3,0	6,13	7,81	92,30	21,70	3,44	1,67	18,50	10,80	23,70	12,40	59,0	19,4	0,270	163
100	40	4,0	7,97	10,10	116	26,70	3,38	1,62	23,10	13,30	30,30	15,70	74,5	24,0	0,266	126
100	40	5,0	9,70	12,40	136	30,80	3,31	1,58	27,10	15,40	36,10	18,50	87,9	27,9	0,263	103
100	50	2,5	5,56	7,09	91,2	31,10	3,59	2,09	18,20	12,40	22,70	14,00	75,4	21,5	0,291	180
100	50	3,0	6,60	8,41	106	36,10	3,56	2,07	21,30	14,40	26,70	16,40	88,6	25,0	0,290	152
100	50	4,0	8,59	10,90	134	44,90	3,50	2,03	26,80	18,00	34,10	20,90	113	31,3	0,286	116
100	50	5,0	10,50	13,40	158	52,50	3,44	1,98	31,60	21,00	40,80	25,00	135	36,8	0,283	95,40
100	60	2,5	5,96	7,59	103	46,90	3,69	2,49	20,60	15,60	25,10	17,70	103	26,2	0,311	168
100	60	3,0	7,07	9,01	121	54,60	3,66	2,46	24,10	18,20	29,60	20,80	122	30,6	0,310	141
100	60	4,0	9,22	11,70	153	68,70	3,60	2,42	30,50	22,90	37,90	26,60	156	38,7	0,306	108
100	60	5,0	11,30	14,40	181	80,80	3,55	2,37	36,20	26,90	45,60	31,90	188	45,8	0,303	88,70
100	80	2,5	6,74	8,59	127	90,20	3,84	3,24	25,40	22,50	30,00	25,80	166	35,7	0,351	148
100	80	3,0	8,01	10,20	149	106	3,82	3,22	29,80	26,40	35,40	30,40	196	41,9	0,350	125
100	80	4,0	10,50	13,30	189	134	3,77	3,17	37,90	33,50	45,60	39,20	254	53,4	0,346	95,40
100	80	5,0	12,80	16,40	226	160	3,72	3,12	45,20	39,90	55,10	47,20	308	63,7	0,343	77,90
120	60	2,5	6,74	8,59	161	55,20	4,33	2,53	26,90	18,40	33,20	20,60	133	31,7	0,351	148
120	60	3,0	8,01	10,20	189	64,40	4,30	2,51	31,50	21,50	39,20	24,20	156	37,1	0,350	125
120	60	4,0	10,50	13,30	241	81,20	4,25	2,47	40,10	27,10	50,50	31,10	201	47,0	0,346	95,40
120	60	5,0	12,80	16,40	287	96,00	4,19	2,42	47,80	32,00	60,90	37,40	242	55,8	0,343	77,90

\* Yukarıda belirtilen ebatlar en çok üretilen ebatlar olup, SOYBAŞ ara ebatları için lütfen bilgi alın.

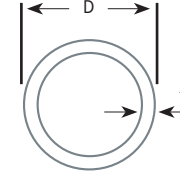
\* The sizes mentioned above are the most produced dimensions and please get information for the sizes of SOYBAŞ.

# AĞIRLIK CETVELLERİ

## WEIGHT CHARACTERISTICS

### SANAYİ BORULARI

#### INDUSTRIAL TUBES



Dış Çap Size	Kalınlık Thickness	Birim Uzunluğu Unit Length Side Area	Kesit Alanı Section Area Diameter	Alanın İkinci Momenti Auxiliary Module	Dönme Yarıçapı Round Module	Elastik Kesit Modülü Elastic Section Strength	Plastik Kesit Modülü Plastic Section Fixed	Burulma Dayanıklığı Torsional Length	Burulma Modülü Sabit Torsion Module Ton	Metre Uzunluğu Meter	Ton Başına Uzunluk Length Per Ton
D	T	M	A	I	İ	Wei	Wpl	lt	Ct	As	
mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm	cm <sup>3</sup>	cm <sup>3</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	m <sup>2</sup> /m	m
21,3	2,0	0,95	1,21	0,571	0,686	0,536	0,748	1,14	1,07	0,067	1050
21,3	2,5	1,16	1,48	0,664	0,671	0,623	0,889	1,33	1,25	0,067	863
21,3	3,0	1,35	1,72	0,741	0,656	0,696	1,01	1,48	1,39	0,067	739
26,9	2,0	1,23	1,56	1,22	0,883	0,907	1,24	2,44	1,81	0,085	814
26,9	2,5	1,50	1,92	1,44	0,867	1,07	1,49	2,88	2,14	0,085	665
26,9	3,0	1,77	2,25	1,63	0,852	1,21	1,72	3,27	2,43	0,085	566
33,7	2,0	1,56	1,99	2,51	1,12	1,49	2,01	5,02	2,98	0,106	640
33,7	2,5	1,92	2,45	3,00	1,11	1,78	2,44	6,00	3,56	0,106	520
33,7	3,0	2,27	2,89	3,44	1,09	2,04	2,84	6,88	4,08	0,106	440
42,4	2,0	1,99	2,54	5,19	1,43	2,45	3,27	10,40	4,90	0,133	502
42,4	2,5	2,46	3,13	6,26	1,41	2,95	3,99	12,50	5,91	0,133	407
42,4	3,0	2,91	3,71	7,25	1,40	3,42	4,67	14,50	6,84	0,133	343
42,4	4,0	3,79	4,83	8,99	1,36	4,24	5,92	18,00	8,48	0,133	264
48,3	2,0	2,28	2,91	7,81	1,64	3,23	4,29	15,60	6,47	0,152	438
48,3	2,5	2,82	3,60	9,46	1,62	3,92	5,25	18,90	7,83	0,152	354
48,3	3,0	3,35	4,27	11,0	1,61	4,55	6,17	22,00	9,11	0,152	298
48,3	4,0	4,37	5,57	13,8	1,57	5,70	7,87	27,50	11,4	0,152	229
48,3	5,0	5,34	6,80	16,2	1,54	6,69	9,42	32,30	13,4	0,152	187
60,3	2,0	2,88	3,66	15,6	2,06	5,17	6,80	31,20	10,3	0,189	348
60,3	2,5	3,56	4,54	19,0	2,05	6,30	8,36	38,00	12,6	0,189	281
60,3	3,0	4,24	5,40	22,2	2,03	7,37	9,86	44,40	14,7	0,189	236
60,3	4,0	5,55	7,07	28,2	2,00	9,34	12,7	56,30	18,7	0,189	180
60,3	5,0	6,82	8,69	33,5	1,96	11,10	15,3	67,00	22,2	0,189	147
76,1	2,0	3,65	4,66	32,0	2,62	8,40	11,0	64,00	16,8	0,239	274
76,1	2,5	4,54	5,78	39,2	2,60	10,30	13,5	78,40	20,6	0,239	220
76,1	3,0	5,41	6,89	46,1	2,59	12,10	16,0	92,20	24,2	0,239	185
76,1	4,0	7,11	9,06	59,1	2,55	15,50	20,8	118	31,0	0,239	141
76,1	5,0	8,77	11,20	70,9	2,52	18,60	25,3	142	37,3	0,239	114
88,9	2,0	4,29	5,46	51,6	3,07	11,60	15,1	103	23,2	0,279	233
88,9	2,5	5,33	6,79	63,4	3,06	14,30	18,7	127	28,5	0,279	18



# AĞIRLIK CETVELLERİ

WEIGHT CHARACTERISTICS

# AĞIRLIK CETVELLERİ

WEIGHT CHARACTERISTICS

## LAMA DEMİRLERİ

LAMA IRONES

Sıra Order	Ebat Size		1mt/kg
1	20	10	1,550
2	25	10	1,940
3	30	10	2,350
4	35	10	2,720
5	40	10	3,110
6	40	12	3,770
7	40	15	4,660
8	40	20	6,220
9	45	10	3,500
10	50	10	3,890
11	50	12	4,710
12	50	16	6,280
13	50	20	7,820
14	60	8	3,730
15	60	10	4,670
16	60	15	7,040
17	60	20	9,340
18	60	25	11,670
19	70	8	4,360
20	70	10	5,450
21	80	8	4,980
22	80	10	6,230
23	80	15	9,330
24	80	20	12,460
25	100	10	7,780
26	100	12	9,340
27	100	25	19,480
28	120	10	9,330
29	120	12	11,300
30	120	15	14,130
31	120	20	18,840
32	120	25	23,550
33	130	10	10,205
34	140	10	10,990

## SİLME DEMİRLERİ

DELETION IRONS

Sıra Order	Ebat Size		1mt/kg
1	16	3	0,360
2	20	3	0,470
3	20	5	0,780
4	25	5	0,970
5	30	5	1,160
6	35	5	1,360
7	40	5	1,550
8	50	5	1,940
9	60	5	2,330
10	70	5	2,747
11	80	5	3,140
12	100	5	3,925

## KÖŞEBENT DEMİRİ

ANGLE BARS

Sıra Order	Ebat Size		1mt/kg
1	20	3	0,880
2	25	3	1,120
3	30	3	1,330
4	30	4	1,780
5	35	4	2,100
6	40	3	1,815
7	40	4	2,420
8	50	5	3,770
9	60	6	5,420
10	65	7	6,830
11	65	9	8,620
12	70	7	7,380
13	80	8	9,660
14	80	10	11,900
15	100	10	15,100
16	120	11	19,900
17	150	14	31,600
18	150	11	35,900

## YUVARLAK DEMİRLER

ROUND IRON

Sıra Order	Ebat - mm Size	1mt/kg
1	1	0,006
2	1,5	0,014
3	2	0,025
4	2,5	0,039
5	3	0,055
6	3,5	0,076
7	4	0,099
8	4,5	0,125
9	5	0,154
10	6	0,222
11	7	0,302
12	8	0,395
13	9	0,499
14	10	0,617
15	11	0,746
16	12	0,888
17	13	1,042
18	14	1,208
19	15	1,387
20	16	1,578
21	17	1,782
22	18	1,988
23	19	2,226
24	20	2,466
25	21	2,719
26	22	2,984
27	23	3,261
28	24	3,551
29	25	3,853
30	26	4,163
31	27	4,495
32	28	4,834
33	29	5,185
34	30	5,549
35	32	6,313
36	34	7,127
37	36	7,990
38	38	8,903
39	40	9,865
40	45	12,485
41	50	15,413
42	55	18,650
43	60	22,195
44	65	26,050
45	70	30,210
46	75	34,680
47	80	39,458
48	100	61,700
49	105	68,000
50	110	74,600
51	115	81,500
52	120	88,800
53	125	96,300
54	130	104,000
55	135	112,000
56	140	121,000
57	145	130,000
58	150	139,000
59	160	158,000
60	170	178,000
61	180	200,000
62	190	223,000
63	200	247,000
64	205	263,100
65	210	280,000

## NPI DEMİRİ / NPI IRON

Sıra Order	Ebat Size		1mt/kg
1	80	42	5,950
2	100	50	8,320
3	120	58	11,200
4	140	66	14,400
5	160	74	17,900
6	180	82	21,900
7	200	90	26,300
8	220	98	31,100
9	240	106	36,200
10	260	113	41,900
11	280	119	48,000
12	300	125	54,200
13	320	131	61,100
14	340	137	68,100
15	360	143	76,200
16	380	149	84,000
17	400	155	92,400
18	500	185	141,000
19	600	215	199,000

## NPU DEMİRİ / NPU IRON

Sıra Order	Ebat Size		1mt/kg
1	40	20	2,700
2	50	25	4,320
3	50	38	5,590
4	65	42	7,090
5	80	45	8,640
6	100	50	10,600
7	120	55	13,400
8	140	60	16,000
9	160	65	18,800
10	180	70	22,000
11	200	75	25,300
12	220	80	29,400
13	240	85	33,200
14	260	90	37,900
15	280	95	41,800
16	300	100	46,200
17	320	100	59,500
18	350	100	60,600
19	380	102	63,100
20	400	110	71,800

## HEA DEMİRİ

HEA IRON

Sıra Order	Ebat Size	G kg/mt	h mm	b mm	tw mm	tf mm	r mm
1	100	16,7	96	100	5	8	12
2	120	19,9	114	120	5	8	12
3	140	24,7	133	140	5,5	8,5	12
4	160	30,4	152	160	6	9	15
5	180	35,5	171	180	6	9,5	15
6	200	42,3	190	200	6,5	10	18
7	220	50,5	210	220	7	11	18
8	240	60,3	230	240	7,5	12	21
9	260	68,2	250	260	7,5	12,5	24
10	280	76,4	270	280	8	13	24
11	300	88,3	290	300	8,5	14	27
12	320	97,6	310	300	9	15,5	27
13	340	105	330	300	9,5	16,5	27
14	360	112	350	300	10	17,5	27
15	400	125	390	300	11	19	27
16	450	140	440	300	11,5	21	27
17	500	155	490	300	12	23	27
18	550	166	540	300	12,5	24	27

## HEB DEMİRİ

HEB IRON

Sıra Order	Ebat Size	G kg/mt	h mm	b mm	tw mm	tf mm	r mm
1	100	20,4	100	100	6	10	12
2	120	26,7	120	120	6,5	11	12
3	140	33,7	140	140	7	12	12
4	160	42,6	160	160	8	13	15
5	180	51,2	180	180	8,5	14	15
6	200	61,3	200	200	9	15	18
7	220	71,5	220	220	9,5	16	18
8	240	83,2	240	240	10	17	21
9	260	93	260	260	10	17,5	24
10	280	103	280	280	10,5	18	24
11	300	117	300	300	11	19	27
12	320	127	320	300	11,5	20,5	27
13	340	134	340	300	12	21,5	27
14	360	142	360	300	12,5	22,5	27
15	400	155	400	300	13,5	24	27
16	450	171	450	300	14	26	27
17	500	187	500	300	14,5	28	27
18	550	199	550	300	15	29	27

## IPE DEMİRİ

IPE IRON

Sıra Order	Ebat Size	G kg/mt	h mm	b mm	tw mm	tf mm	r mm
1	100	8,1	100	55	4,1	5,7	7
2	120	10,4	120	64	4,4	6,3	7
3	140	12,9	140	73	4,7	6,9	7
4	160	15,8	160	82	5	7,4	9
5	180	18,8	180	91	5,3	8	9
6	200	22,4	200	100	5,6	8,5	12
7	220	26,2	220	110	5,9	9,2	12
8	240	30,7	240	120	6,2	9,8	15
9	270	36,1	270	135	6,6	10,2	15
10	300	42,2	300	150	7,1	10,7	15
11	330	49,1	330	160	7,5	11,5	18
12	360	57,1	360	170	8	12,7	18
13	400	66,3	400	180	8,6	13,5	21
14	500	90,7	500	200	10,2	16	21
15	550	106	550	210	11,1	17,2	24
16	600	122	600	220	12	19	24
17	750	173	753	265	13,2	17	17

## ALTİKÖŞE DEMİRİ

HEXAGON IRON

Sıra Order	Ebat Size	1mt/kg
1	13	1,150
2	14	1,330
3	15	1,530
4	16	1,740
5	17	1,960
6	18	2,200
7	20	2,860
8	23	3,440
9	23	3,750
10	25	4,420
11	28	5,520
12	31	6,750
13	33	7,630
14	37	9,560
15	39	10,600
16	42	12,300
17	47	15,600
18	52	18,400
19	57	22,100
20	62	26,100
21	67	30,500
22	72	35,200
23	78	41,400
24	83	46,600
25	88	52,600
26	93	58,800
27	98	65,300
28	103	72,100

## KARE DEMİRİ

SQUARE IRONS

Sıra Order	Ebat Size		1mt/kg
1	5	5	0,196
2	6	6	0,283
3	7	7	0,385
4	8	8	0,515
5	10	10	0,785
6	12	12	1,130
7	14	14	1

## **SAMİ SOYBAŞ DEMİR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.**

### **Merkez&Fabrika /Center Factory**

Sultan Orhan Mah. 1174/1 Sok. No: 6 41400 Gebze / KOCAELİ / TURKEY

Tel./Phone: +90 262 644 96 66 | Faks /Fax: +90 262 644 95 44 | [satis@soybas.com](mailto:satis@soybas.com)

### **Dış Ticaret /Foreign Trade**

Küçükbakkalköy Mah. Dudullu Cad. Brandium Sit. R1 Rezidans Blk. No: 23-25A D: 253 Ataşehir / İSTANBUL

Tel./Phone: +90 216 504 35 00 | Faks /Fax: +90 216 504 35 03 | [export@soybas.com](mailto:export@soybas.com)

 [www.soybas.com](http://www.soybas.com)

# KALİTE BELGELERİMİZ

QUALITY CERTIFICATES

**TÜRK STANDARLARI ENSTİTÜSÜ**  
TÜRK STANDARLARINA UYGUNLUK BELGESİ  
**TURKISH STANDARDS INSTITUTION**  
CERTIFICATE OF CONFORMITY TO TURKISH STANDARDS

Matninin Tanımı Description of the Mark  
TSE

**BELGE NUMARASI**  
REFERENCE NUMBER OF LICENCE: 0178880-TSE-01011

**BELGENİN İLK VERİŞİ TARİHİ**  
DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE: 24.10.2017

**BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ**  
LICENCE VALID UNTIL: 24.10.2019

**BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI**  
NAME OF THE LICENCE HOLDER: SAMİ SOYBAŞ DEMİR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

**BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ**  
ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER: SULTAN ORHAN MAH.11741 SOK.NO:6 / GEBZE KOCAELİ/TÜRKİYE

**ÜRETİM YERİ ADI**  
NAME OF THE MANUFACTURING PLACE: SAMİ SOYBAŞ DEMİR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

**ÜRETİM YERİ ADRESİ**  
ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE: SULTAN ORHAN MAH.11741 SOK.NO:6 / GEBZE KOCAELİ / TÜRKİYE

**İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (varsa)**  
INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any)

**TEŞCİLİ TİCARİ MARKASI**  
REGISTERED TRADE MARK: SOYBAŞ

**İLGİLİ TÜRK STANDARLARI**  
RELATED TURKISH STANDARD: TS EN 10210-1 / Yapısal Çelik Borular – Dışığı, Alışmaz, İnce Tanımlı Çeliklerden Soğuk Şekillendirilerek Kaynak Edilmiş Tahsil Şartları / 20.03.2008

**BELGE KAPSAMI**  
SCOPE OF LICENCE: YAPISAL ÇELİK BORULAR – DİĞİLLİ ALIŞMAZ, İNCE TANIMLI ÇELİKLERDEN SOĞUK ŞEKİLLENDİRİLEREK KAYNAK EDİLMİŞ

320,300 KALİTE ÇELİKTEN YAPILAN  
SÜTUTULARI 2,0 mm (DAHİL)DEN 7,5 mm (DAHİL)E VE ET KALINLIĞI 0,3 mm (DAHİL)DEN 3,0 mm (DAHİL)E KADAR OLAN, ÇİÇEK, ÇARME KESTİLLİ  
SÜTUTULARI 10 mm x 15 mm x 0,9 mm (DAHİL)DEN 60 mm x 60 mm x 3,0 mm (DAHİL)YE KADAR OLAN, ÇİÇEK, ÇARME KESTİLLİ  
SÜTUTULARI 10 mm x 20 mm x 0,9 mm (DAHİL)DEN 40 mm x 80 mm x 3,0 mm (DAHİL)YE KADAR OLAN, ÇİÇEK, ÇARME KESTİLLİ  
SÜTUTULARI 10 mm x 20 mm x 0,9 mm (DAHİL)DEN 40 mm x 80 mm x 3,0 mm (DAHİL)YE KADAR OLAN, ÇİÇEK, ÇARME KESTİLLİ  
DİĞİLLİ ALIŞMAZ İNCE TANIMLI ÇELİKLERDEN SOĞUK ŞEKİLLENDİRİLEREK KAYNAK EDİLMİŞ TAHSİL ÇELİK BORULARI

19.09.2018  
Belgelendirme Markası Başkanı Adına  
ZERRİN ÖZATAY  
TSE İSTANBUL BELGELENDİRME MÜDÜRÜ V.

T.C.  
TÜRK PATENT VE MARKA KURUMU  
**MARKA TESCİL BELGESİ**  
Marka No : 2017 60378 - Ticaret - Hizmet

**SOYBAŞ**

Marka Sahibi : SAMİ SOYBAŞ DEMİR SANAYİ TİCARET ANONİM ŞİRKETİ  
TÜRKİYE CUMHURİYETİ  
Sultan Orhan Mah. 11741 Sok. No:6 Gebze 41400 Kocaeli

Emtia : 06 , 07 , 35 , 36 , 37 , 40  
İlişktedir.

İşbu Marka 05/07/2017 tarihindan itibaren ON YIL süreyle  
11/01/2018 tarihinde tescil edilmiştir.

Prof. Dr. Habip ASAN  
Türk Patent ve Marka Kurumu Başkanı

**Registration Schedule**

**SCOPE OF REGISTRATION**  
*Demir ve Çelik Ürünlerin Alımı, Satımı, İthalatı, İhracatı ve İşlenmesi.*  
*Purchasing, Sales, Import, Export and Processing of Iron and Steel Products.*

Company Name: **SAMİ SOYBAŞ DEMİR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.**

Sites Registered: Sultan Orhan Mahallesi, 1174/1 Sokak, No:6  
Gebze / KOCAELİ / TÜRKİYE

Standard: **ISO 9001:2015**

EAC: 17

Certificate Number: AJA06/10769

Date of Re-Registration: 2nd September 2018

Expiry Date: 2nd September 2021

Next Re-Audit Due Date: 2nd July 2021

UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 0059

IAF

AJA REGISTRARS

This certificate has been issued by AJA Registrars Ltd and must be returned on request.

**Registration Certificate**

This is to certify that the Management Systems of

**SAMİ SOYBAŞ DEMİR SANAYİ VE TİCARET A.Ş.**  
have been assessed by AJA Registrars and registered against the requirements of

**ISO 9001:2015**

Certificate No. : AJA06/10769 Date of Original Registration : 6th September 2006

Expiry Date : 2nd September 2021 Date of Re-Registration : 2nd September 2018

UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 0059

IAF

AJA REGISTRARS

This certificate is issued in respect of the location & scope of registration detailed in the Associated Registration Schedule.  
This certificate is the property of AJA Registrars Ltd and is loaned to the Client. It must be returned on request. A member of the AJA Group of Companies.

**KALİTE, GÜVEN,  
İSTİKRAR...**  
QUALITY, TRUST, STABILITY ...

