

SEKTÖRÜNDE
40. YIL



sembol
otomotiv

KALITE YÖNETİMİ



HAKKIMIZDA ABOUT US

Sembol Otomotiv, 1980 yılında otomotiv ve beyaz eşya sektöründe kalıp imalatı yapmak için kuruldu. Kurucuları arasında, sac kalıpları ve sac parça imalatı konusunda uzun yıllar çalışmış, konusunda uzman kişiler bulunmaktadır.

1984 yılından itibaren, sac parça imalatına başladı. Sembol Otomotiv, sektörde deneyimli, profesyonel kadrosuyla ve sürekli yenilenen teknolojiyle, sektörde seçkin bir konuma gelmekle birlikte tam fonksiyonlu hizmet sunma konusunda haklı ve iddialı duruma gelmiştir.

Araştırma ve geliştirmeye verdiği önem sayesinde yakın zamanda kendi markası ERŞAH ile yeni ürünler piyasaya sürmenin heyecanı içerisinde. Firmamız, ana sanayisinin esas ilkelerinden olan zamanında ve kaliteli üretim ilkesini temel kural olarak benimsemiş ve çalışmalarına bu yolda artan bir ivmeyle devam etmektedir.

2500 metrekare kapalı alanda, ortalama 40 kişilik personelle, preshane, Kalıphane, kalite kontrol ve ar-ge proje departmanlarıyla kazanmış olduğu 35 yıllık bilgi ve birikimi, otomotiv, beyaz eşya, elektrik elektronik ve inşaat alanlarında sektörde öncü firmalara sunmanın haklı gururunu yaşamaktadır.

Son yıllarda, makine parkuru ve teknik kadrosunda yapmış olduğu atılımların da etkisi doğrultusunda, yurtdışı ve savunma sanayine yönelik yedek parça imalatıyla, bu alanlarda da adını duyurmayı başarmıştır.

Firmamız, hizmet verdiği tüm sektörde, koşulsuz müşteri memnuniyetini esas alarak, teknolojik gelişmelere açık, zamanında ve kaliteli üretim yapmak koşuluyla, ciddi ve ilkeli bir firma olarak çalışmalarını tüm hızıyla sürdürmektedir.

Sembol Otomotiv, was established ,in 1981 to manufacture sheet metal dies for the automotive sectors. Among the founders, there are people who have worked for many years in the production of sheet metal dies and sheet metal pieces.

Since 1984, started to manufacture sheet metal parts. Sembol Otomotiv has become strong and ambitious in providing full-function service with an experienced position in the sector, professional staff and continuously renewed technology.

Our company adopts timely and quality production principle which is one of the main principles of the main industry as a basic rule and continues to work in this way with an increasing momentum. It provides service to the automotive and electronics sectors with 2500 square meter indoor area, staff of 40 persons, pressing, sheet metal die design and production, welding, spot welding, quality control and R & D-project departments.

In recent years, with the effect of the breakthroughs that it has made in the machine park and technical staff, with the manufacturing of spare parts for foreign and defense industry, we have started to announce our name in these fields.

The main aim is to contribute to human health by keeping quality as a life style, respecting the environment, maintaining its activities, open to change, reliable, customer satisfaction and medical ethics.

- 1 ADET HİDROLİK PRES (200 TON) 1000 x 1000 mm.
- 1 HYDROLIC PRESS (200 TON) 1000 x 1000 mm.
- 1 ADET HİDROLİK PRES (230 TON) 850 x 850 mm.
- 1 HYDROLIC PRESS (230 TON) 850 x 850 mm.
- 2 ADET "H" TİPİ PRES (200 TON)..... 1000 x 1300 mm.
- 2 "H" TYPE PRESS (200 TON)..... 1000 x 1300 mm.
- 1 ADET EKSANTRİK PRES (250 TON)..... 850 x 1200 mm.
- 1 ECCENTRIC PRESS (250 TON)..... 850 x 1200 mm.
- 1 ADET EKSANTRİK PRES (170 TON)..... 600 x 950 mm.
- 1 ECCENTRIC PRESS (170 TON)..... 600 x 950 mm.
- 2 ADET EKSANTRİK PRES (100 TON 850 x 500 mm.
- 2 ECCENTRIC PRESS (100 TON)..... 850 x 500 mm.
- 2 ADET EKSANTRİK PRES (80 TON).... 800 x 500 mm.
- 2 ECCENTRIC PRESS (80 TON)..... 800 x 500 mm.
- 2 ADET EKSANTRİK PRES (50 TON).... 500 x 500 mm.
- 2 ECCENTRIC PRESS (50 TON)..... 500 x 500 mm.
- 1 ADET 2 TON RULO AÇICI DOĞRULTUCU
- 1 UNIT 2 TON ROLL OPENER
- 1 ADET 500 mm SERVO SÜRÜCÜ
- 1 UNIT 500 mm SERVO DRIVER
- 8 ADET GAZALTI KAYNAK MAKİNASI
- 8 UNIT WELDING MACHINE
- 4 ADET PUNTA KAYNAK MAKİNASI
- 4 UNIT SPOT WELDING MACHINE
- 2 ADET GİYOTİN MAKAS (MAX. 10 MM.)
- 2 UNIT GUILLOTINE CUTTER (MAX. 10 MM.)
- 1 ADET CNC ABKANT PRES (BOY : 3000 MM.)
- 1 UNIT CNC BENDING PRESS (LENGTH : 3000 MM.)
- 9 ADET MATKAP
- 9 UNIT DRILLING
- 3 ADET PERÇİNLEME MAKİNASI
- 3 UNIT CLINCHING MACHINE
- 2 ADET TIG (ARGON) KAYNAK MAKİNASI
- 2 UNIT TIG (ARGON) WELDING MACHINE
- 1 ADET ŞOK PUNTA MAKİNASI

ZAMANINDA
ÜRETİM



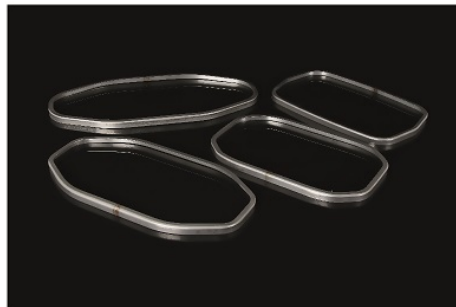
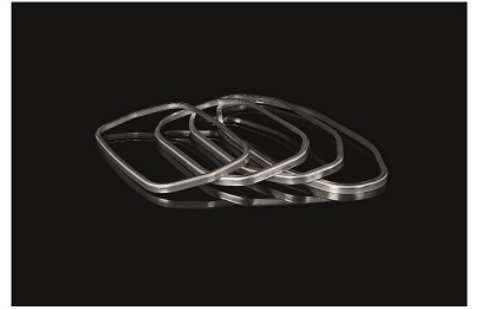
MAKİNE PARKI MACHİNE LIST
SERTİFİKALAR CERTIFICATE



MUSTERI
MEMNUNİYETİ



PRESHANE VE KALIPHANE
PRESS HOUSE AND MOLDING



KALITELI
ÜRETİM



ÜRÜNLER ÜRÜNLER

KALİTELİ
ÜRETİM



ÜRÜNLER ÜRÜNLER

REFERANSLARIMIZ REFERENCES



Mercedes-Benz



FORD OTOSAN

TEMSA



Otokar

CANOVATE[®]
G R O U P



na·De[®]
Elektronik Sanayi ve Tic. A.Ş.

assanhanil

FARFORM

FARAERO

Parker Racor

MAKERSAN

ACCURO
FIRE PROTECTION SYSTEMS

plascam a.ş.

NOVA

Avitas
KOMPOZİT PLASTİK

SAFAK
MAKİNA

KİPSAN

ARMETAL
MAKİNA METAL SAN. VE TIC. LTD. ŞTİ.

HEXAGON
studio

Metriks
GAZ VE SU ARMATÖRLERİ

ANLAŞKAIP[®]
New Machines, New Systems