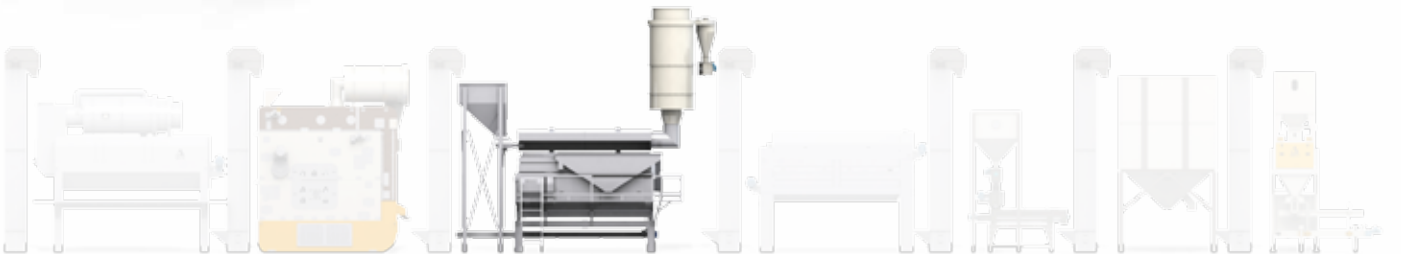


TOHUM TEMİZLEME TEKNOLOJİLERİ
SEED CLEANING TECHNOLOGIES

amilcleaners



HAFİF TANE AYIRICI
GRAVITY SEPARATOR



HAFİF TANE AYIRICI

Amil hafif tane ayırıcı makinesi; ürünlerin özgül ağırlığına göre sınıflandırma yapan bir makinedir. Hububat ve bakliyatın içerisindeki üründen hafif ve ağır materyallerin ayrıştırılmasında kullanılır. Temizlenen ürünle aynı boyutta olan, içi boş taneleri, tam gelişmemiş buruşuk taneleri ve nemi azalarak rengi atmış farklı yoğunluktaki yabancı maddeleri, ürünün içerisinden ayırıştırıp, ürün kalitesini ve saflığını artırır.

Sistem olarak açık ve kapalı devre olarak çalışan 2 farklı modelimiz vardır.

ÇALIŞMA PRENSİBİ;

Ürün, besleme elevatörü ile bunkere aktarılır. Bunkerin altındaki vibro besleyici sistemi ile ürün vibrasyon tablasına sabit bir debide verilir.

Ayrıştırma işlemi;

Ayarlanabilen vibrasyon tablasını yana yatırma, önden kaldırma ve tabla altında bulunan, debisi ayarlanabilen aspiratörlerin oluşturduğu hava akımı aracılığı ile gerçekleşir.

Tabla üzerindeki eksantrik titreşim ve aspiratörlerin oluşturduğu sirkülasyonu, tanelerin yoğunluklarına göre birbirinden ayrışmasını sağlar. Yoğunluklarına göre ayrışan ürünler yönlendirme kılavuzları ile farklı çıkış noktalarına yönlendirilerek ayrıştırma işlemi gerçekleştirilir.



Yüksek performans High performance

GRAVITY SEPARATOR

Amill Gravity machine; is a machine which classifies according to specific weight of products. It is used for separating light and heavy materials from the products inside of cereals and pulses. It separates hollow particles, which are the same size as the product to be cleaned, fully undeveloped crumpled particles and foreign faded substances at different densities from inside of the product and increases quality and purity of the product.

As a system, we have 2 different models working as open and closed circuit.

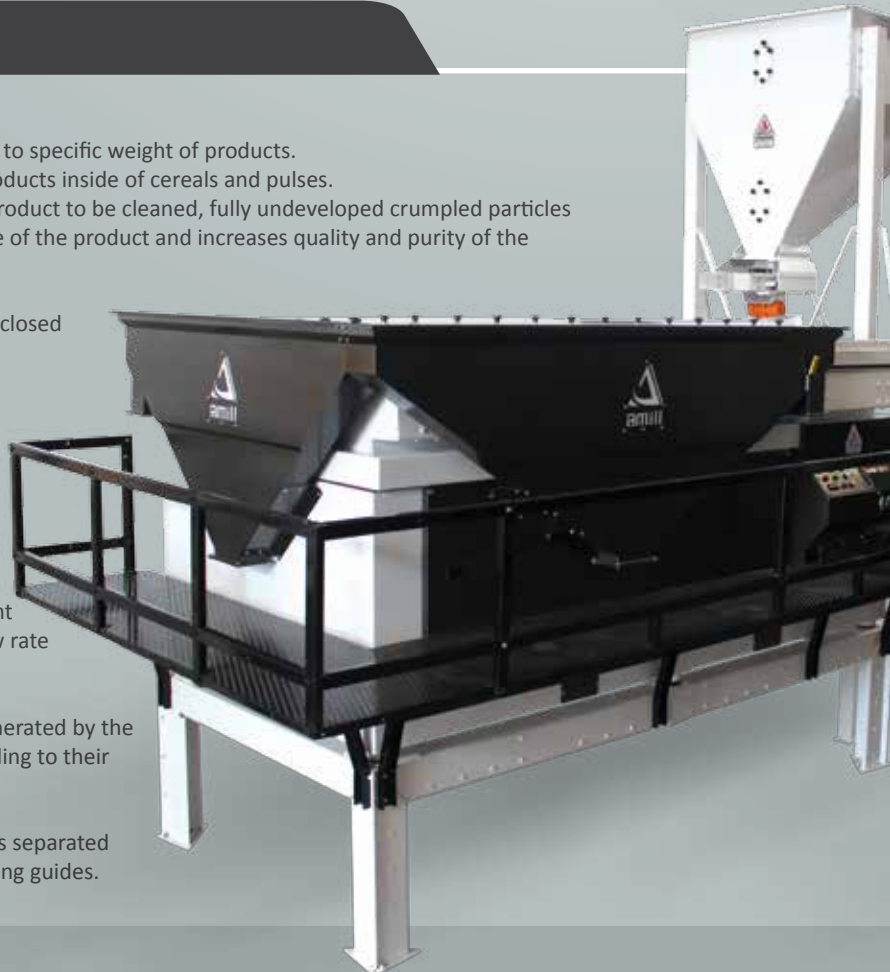
WORKING PRINCIPLE;

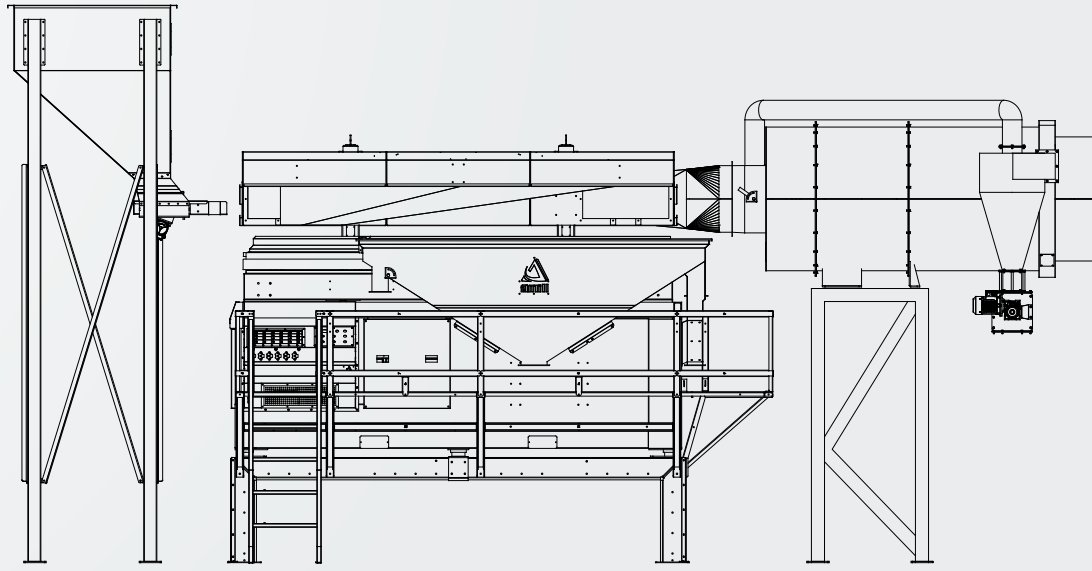
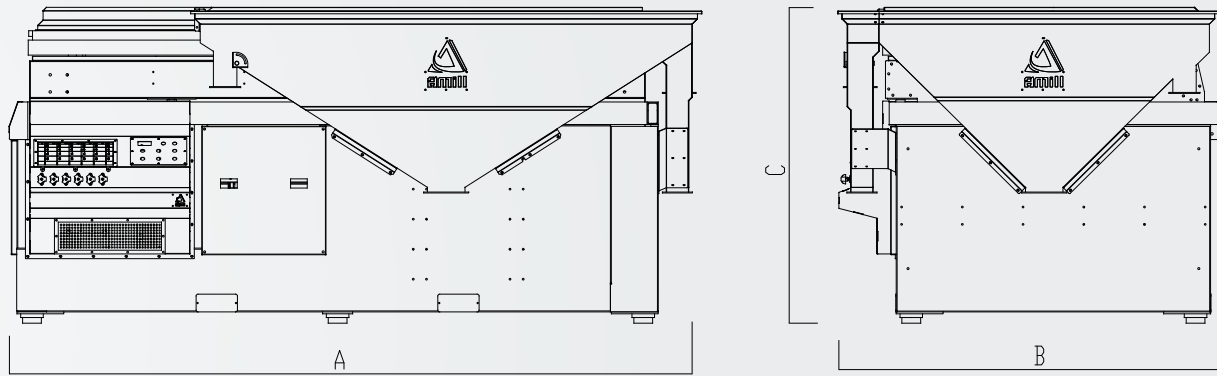
The product is transferred to the hopper with the feeding elevator. With the vibro feeder system under the bunker, the product is given to the vibrational table at fixed flow rate.

Decomposition process; Decomposition process is carried out by tilting the adjustable vibrating table, by lifting from the front and through the air flow generated by the aspirators, the flow rate of which can be adjusted, under the table.

The eccentric vibration on the table and the air circulation generated by the aspirators enable separation of grains from each other according to their density.

Decomposition process is carried out by directing the products separated according to their density to different output points with routing guides.





Model Type	Ürün Kodu Product Code	A	B	C	Ağırlık / Weight kg	Eleme Sahası Sifting Area m ²	Güç / Power kw	Kapasite / Capacity t/h
HAFİF TANE AYIRICI GRAVITY SEPARATOR	AGM-04	2940	2020	1680	2000	3,8	11 kw 1,1 kw 0,37 kw 0,25 kw	Buğday / Wheat 2-5 Fasulye / Bean 2-5 Ayçekirdeği / Sunflower 1-2 Susam / Sesame 2-4 Nohut / Chickpea 2-5
HAFİF TANE AYIRICI GRAVITY SEPARATOR	AGM-06	3640	2020	1680	2500	5,3	15 kw 1,5 kw 0,37 kw 0,25 kw	Buğday / Wheat 5-10 Fasulye / Bean 5-10 Ayçekirdeği / Sunflower 3-6 Susam / Sesame 8-10 Nohut / Chickpea 5-10





amilcleaners

TOHUM TEMİZLEME TEKNOLOJİLERİ SEED CLEANING TECHNOLOGIES

📍 Fevzi Çakmak Mah. Büsan Sanayi Sit.
Kosgeb Cd. 10647 Sk (7. Sokak)
No: 18 Karatay, Konya / TURKEY

☎ Phone : 0 332 251 27 27
📠 Fax : 0 332 251 27 26
✉ E-mail : bilgi@amil.com.tr

